



LONGLEIF
GARMISCH-PARTENKIRCHEN



INFORMATIONSPROSPEKT
**SENIORENWOHNEN
IM LEIFHEIT**

WWW.LONGLEIF.DE



ALTERSGERECHT UND BEZAHLBAR

WOHNEN FÜR SENIORINNEN UND SENIOREN AM STANDORT „ALTES FINANZAMT“

SEHR GEEHRTE SENIORINNEN UND SENIOREN

finanziert mit Mitteln aus der Leifheit-Stiftung können wir Ihnen zukünftig am Standort „Altes Finanzamt“ kostengünstig ein altersgerechtes Wohnangebot unterbreiten. Geplanter Bezugs-termin ist im April 2023. Mit dieser Informationsbroschüre möchten wir Ihnen jetzt schon die Möglichkeit geben sich eine Meinung zu bilden, ob das Angebot für Sie von Interesse ist und – falls ja – wie Sie sich bewerben können.

Vermietet werden 24 separate Wohneinheiten mitten im Zentrum von Garmisch:

- 11 x 1-Zimmer-Appartements (38 bis 46 qm) für Einzelpersonen
- 4 x 2-Zimmer-Appartements (46 qm) für Einzelpersonen
- 9 x 2-Zimmer-Appartements (53 bis 59 qm) für Paare

Insgesamt 6 Wohnungen sind rollstuhlgeeignet.

Es handelt sich nicht um „Betreutes Wohnen“, sondern Sie leben in einer barrierefreien Wohnung, eigenständig und selbstbestimmt – aber nicht alleingelassen. Wer möchte, knüpft schnell nachbarschaftliche Kontakte. In der Hausgemeinschaft sind ein Miteinander und gegenseitige Unterstützung möglich und ausdrücklich erwünscht. Das Wohncafé mit Terrasse steht allen für gemeinsame Aktivitäten und private Feiern zur Verfügung. Der Innenhof und Laubengang laden zum Verweilen ein. Im Erdgeschoss befindet sich der Seniorentreff Marianne Aschenbrenner und bietet während der Woche ein breites Angebot an Kursen und Aktivitäten an. Für alle Fragen des Alters, zu Pflege und zusätzlichen Unterstützungsleistungen finden Sie kompetente Ansprechpartner im zum Service-Zentrum umgebauten Alten Finanzamt.

LAGE:

Im Ortszentrum von Garmisch, kurze Wege zu Einkaufszentrum, Arztpraxen, Fußgängerzone, Kurpark, Kulturzentrum, ÖPNV-Anbindung

AUSSTATTUNG:

Moderne, barrierefreie Einbauküche (ausgestattet mit Spülmaschine, Herd-Mikrowellen-Kombination, Kühl-Gefrier-Kombination), individuell gestaltbarer Wohn- und Schlafraum, Duschbad mit bodengleicher Dusche, Handtuchheizkörper, großzügiger Balkon mit schwellenfreiem Zugang, Gegensprechanlage, Waschmaschinenanschluss im Bad, Trockenraum sowie Abteil im Keller, Aufzug, überdachte Fahrrad-Stellplätze, Car-Sharing-Angebot / e-Mobilität.

VORAUSSETZUNGEN:

Nach dem Stifterwillen kommen ausschließlich Seniorinnen und Senioren mit einem nachweislich engen Bezug zur Marktgemeinde Garmisch-Partenkirchen als zukünftige Bewohner in Betracht. Das SeniorenWohnen ist über den sozialen Wohnungsbau gefördert. Diese Wohnungen eignen sich daher ausschließlich für Personen mit einem niedrigen Einkommen. Damit die Wohnung angemietet werden kann, ist ein Wohnberechtigungsschein erforderlich, der über das Wohnungsamt des Marktes oder des Landratsamtes Garmisch-Partenkirchen beantragt werden kann.

MIETBEISPIELE:

PERSONEN	WOHNUNG	GRÖSSE	NETTO-KALTMIETE / MT.*
Einzelperson	1-Zimmer-Whg	ca. 38 qm	220 – 260 EUR*
Einzelperson	2-Zimmer-Whg	ca. 46 qm	265 – 310 EUR*
Paar	2-Zimmer-Whg	ca. 59 qm	405 – 465 EUR *

* Abhängig von Einkommensstufe. Die monatliche Nettokaltmiete ist der effektive Betrag, der nach Abzug des Mietkostenzuschusses verbleibt. Hinzukommen verbrauchsabhängig die üblichen Betriebs- und Heizkosten, wobei das Gebäude den Effizienzstandard 55 erfüllt.

SIE HABEN INTERESSE? WIE GEHT ES WEITER?

Melden Sie sich schon jetzt unverbindlich an. So werden Sie immer aktuell von uns über die nächsten Schritte informiert.

Bei einer Informationsveranstaltung im September 2022 erfahren Sie alles Wissenswerte zu den Wohnungen, zum Quartierskonzept und zu den erforderlichen Voraussetzungen für

Ihre Bewerbung um eine Wohnung. Ihre verbindliche Interessensbekundung ist erst nach der Informationsveranstaltung im September 2022 erforderlich.

Wir führen gemeinsam mit Ihnen Wohnungsbesichtigungen und Auswahlgespräche, bei denen Sie und wir uns näher kennenlernen.

ANSPRECHPARTNERIN:



BEATE LÖW-SCHNEYDER
Quartiersmanagement
Tel. 08821 730 76 84
bls@longleif.de



JOSEPH HEISS
Objektbetreuung
Tel. 08821 966 16 25
jhe@longleif.de



LONGLEIF
GARMISCH-PARTENKIRCHEN



KONTAKT

LongLeif GaPa gGmbH
Bahnhofstraße 37 • Garmisch-Partenkirchen
Tel: 08821 730 76 84
Email: seniorenwohnen@longleif.de

IMPRESSUM

Herausgeber: LongLeif GaPa gGmbH
Konzept & Gestaltung: www.afr-agentur.de
Fotografie: www.guelland-foto.de
Planskizzen: www.h2m-architekten.de

DAS BAUVORHABEN WIRD FINANZIERT DURCH:



Bayerisches Staatsministerium für
Familie, Arbeit und Soziales



LONGLEIF
GARMISCH-PARTENKIRCHEN



WWW.LONGLEIF.DE