



INFORMATIONSPROSPEKT  
**SENIORENWOHNEN  
IM LEIFHEIT**



## LAGE:

Im Ortszentrum von Garmisch, kurze Wege zu Einkaufszentrum, Arztpraxen, Fußgängerzone, Kurpark, Kulturzentrum, ÖPNV-Anbindung

## AUSSTATTUNG:

Moderne, barrierefreie Einbauküche (ausgestattet mit Spülmaschine, Herd-Mikrowellen-Kombination, Kühl-Gefrier-Kombination), individuell gestaltbarer Wohn- und Schlafraum, Duschbad mit bodengleicher Dusche, Handtuchheizkörper, großzügiger Balkon mit schwellenfreiem Zugang, Gegensprechanlage, Waschmaschinenanschluss im Bad, Trockenraum sowie Abteil im Keller, Aufzug, überdachte Fahrrad-Stellplätze, Car-Sharing-Angebot / e-Mobilität.

## VORAUSSETZUNGEN:

Nach dem Stifterwillen kommen ausschließlich Seniorinnen und Senioren mit einem nachweislich engen Bezug zur Marktgemeinde Garmisch-Partenkirchen als zukünftige Bewohner in Betracht. Das SeniorenWohnen ist über den sozialen Wohnungsbau gefördert. Diese Wohnungen eignen sich daher ausschließlich für Personen mit einem niedrigen Einkommen. Damit die Wohnung angemietet werden kann, ist ein Wohnberechtigungsschein erforderlich, der über das Wohnungsamt des Marktes oder des Landratsamtes Garmisch-Partenkirchen beantragt werden kann.

## MIETBEISPIELE:

PERSONEN	WOHNUNG	GRÖSSE	NETTO-KALTMIETE / MT.*
Einzelperson	1-Zimmer-Whg	ca. 38 qm	220 – 260 EUR*
Einzelperson	2-Zimmer-Whg	ca. 46 qm	265 – 310 EUR*
Paar	2-Zimmer-Whg	ca. 59 qm	405 – 465 EUR *

\* Abhängig von Einkommensstufe. Die monatliche Netto-Kaltmiete ist der effektive Betrag, der nach Abzug des Mietkostenzuschusses verbleibt. Hinzukommen verbrauchsabhängig die üblichen Betriebs- und Heizkosten, wobei das Gebäude den Effizienzstandard 55 erfüllt.

## SIE HABEN INTERESSE? WIE GEHT ES WEITER?

Melden Sie sich schon jetzt unverbindlich an. So werden Sie immer aktuell von uns über die nächsten Schritte informiert.

Bei einer Informationsveranstaltung im September 2022 erfahren Sie alles Wissenswerte zu den Wohnungen, zum Quartierskonzept und zu den erforderlichen Voraussetzungen für

Ihre Bewerbung um eine Wohnung. Ihre verbindliche Interessensbekundung ist erst nach der Informationsveranstaltung im September 2022 erforderlich.

Wir führen gemeinsam mit Ihnen Wohnungsbesichtigungen und Auswahlgespräche, bei denen Sie und wir uns näher kennenlernen.

## ANSPRECHPARTNERIN:



**BEATE LÖW-SCHNEYDER**  
*Quartiersmanagement*  
Tel. 08821 730 76 84  
bls@longleif.de



**JOSEPH HEISS**  
*Objektbetreuung*  
Tel. 08821 966 16 25  
jhe@longleif.de



# KONTAKT

LongLeif GaPa gGmbH

Bahnhofstraße 37 • Garmisch-Partenkirchen

Tel: 08821 730 76 84

Email: [seniorenwohnen@longleif.de](mailto:seniorenwohnen@longleif.de)

## IMPRESSUM

Herausgeber: LongLeif GaPa gGmbH

Konzept & Gestaltung: [www.afr-agentur.de](http://www.afr-agentur.de)

Fotografie: [www.guelland-foto.de](http://www.guelland-foto.de)

Planskizzen: [www.h2m-architekten.de](http://www.h2m-architekten.de)

DAS BAUVORHABEN WIRD FINANZIERT DURCH:



Bayerisches Staatsministerium für  
Familie, Arbeit und Soziales



LONGLEIF  
GARMISCH-PARTENKIRCHEN



[WWW.LONGLEIF.DE](http://WWW.LONGLEIF.DE)